

MOL Transol 220

przemysłowy olej przekładniowy



MOL Transol 220 to przemysłowy olej przekładniowy wytwarzany z wysokorafinowanych mineralnych olejów bazowych olejów i zbilansowanego systemu dodatków. Zawiera dodatek EP.

Zastosowanie



Obudowane przekładnie przemysłowe zębate walcowe, stożkowo-walcowe i proste stożkowe

Napędy zębate i łożyska zawierające części z metali nieżelaznych (np. brąz, miedź)

Napędy mechaniczne obrabiarek

Cechy i korzyści

Dobra nośność

Tworzy stabilną warstwę smarującą, zmniejsza zużycie
Większe bezpieczeństwo operacyjne, dostępność i dłuższy okres eksploatacji sprzętu

Nie tworzy osadów

Niski koszt filtrowania i krótsze przestoje

Doskonała ochrona przed korozją

Długi okres eksploatacji przekładni, co zapewnia niższe koszty konserwacji

Dobra separacja wody

Skuteczne i ciągłe smarowanie

Szybkie uwalnianie powietrza

Ciągła warstwa smarująca bez pęcherzyków powietrza

Doskonała zgodność z żółtymi stopami metali

Pełna zgodność z częściami z brązu i miedzi

Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa lepkości: ISO VG 220
API GL-3
ISO 12925-1 CKC
ISO-L-CKC
DIN 51517-3 (CLP)

Własności

Własności	Wartości typowe
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	0,897
Lepkość kinematyczna w 40 °C [mm ² /s]	221,8
Lepkość kinematyczna w 100 °C [mm ² /s]	18,5
Wskaźnik Lepkości	92
Temperatura płynięcia [°C]	-15
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	235
Własności przeciwzużyciowe (FZG)	
- stopień obciążenia niszczącego	>12

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

MOL Transol 220

przemysłowy olej przekładniowy



Magazynowanie i transport

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Utrzymywać z daleka od otwartego płomienia i od innych źródeł zapłonu.

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Podczas transportu, magazynowania i w czasie użycia do produkcji przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i przepisów dotyczących ochrony środowiska w zakresie dotyczącym olejów mineralnych.

Dla bardziej szczegółowych informacji należy sięgnąć do Karty Charakterystyki Produktu.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 60 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: max. 40°C